

JB/T 8267—2015

ICS 37.100.10  
J 87  
备案号: 49792—2015

JB

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8267—2015  
代替 JB/T 8267—1997

## 办公机械 小胶印机

Office machine—Offset duplicator

中华人民共和国  
机械行业标准  
办公机械 小胶印机  
JB/T 8267—2015

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·27 千字  
2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 18.00 元

\*

书号: 15111·12671

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379399

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 8267—2015

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 4 印品抽样检查表

序号	试验项目	抽样时间	印刷用版	抽样次数	判别水平	样本数张	不合格质量水平 RQL	判定数组 Ac, Re	检测项目
1	专项检查	从正常印刷 20 张印品后的试验过程中随机抽取	全墨印版	一次	—	10	—	选出一张最佳全黑印品	有效印刷幅面
			方格板	一次	—	50	—	—	套印误差
			胶印机测试版	一次	I	10	30	(2, 3)	密度不均匀性
2	输纸故障试验	从正常印刷 20 张印品的试验过程中随机抽取, 并将抽出的样品随机组合成两个样本	胶印机测试版	二次	II	第一次 10 第二次 10	20	0, 2 1, 2	分辨力 图像密度
3	低温低湿运行试验						25	0, 3 3, 4	层次 相对反差值
4	高温高湿运行试验								小网点覆盖率 印品污染及缺陷
5	运行性能试验	从正常印刷 20 张印品后的试验过程中随机抽取, 并将抽出的样品随机组合成五个样本	胶印机测试版	五次	III	第一次 10 第二次 10 第三次 10 第四次 10 第五次 10	10	#, 2 #, 2 0, 2 0, 2 2, 3	分辨力 图像密度
							12	#, 2 0, 3 0, 3 1, 3 3, 4	层次 相对反差值 小网点覆盖率 印品污染及缺陷

## 目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 定义..... 1

4 产品的型式分类..... 1

5 技术要求..... 1

6 可靠性..... 4

7 试验方法..... 4

8 检验规则..... 7

9 标志、包装、运输和贮存..... 10

表 1 印品质量..... 2

表 2 小胶印机检验项目..... 8

表 3 小胶印机抽样检查表..... 9

表 4 印品抽样检查表..... 10

8.4.6 若周期检验合格, 则本周期生产的产品经逐批检验合格的批可以入库和出厂。

8.4.7 若周期检验不合格, 产品应停止出厂, 并将已验收而未出厂的产品停止出厂, 对已出厂的产品, 由生产厂和订货方协商解决, 并采取相应措施直到新的周期试验合格。

## 9 标志、包装、运输和贮存

### 9.1 标志

#### 9.1.1 产品标志

在每台小胶印机的适当位置上固定一个铭牌, 并标出:

- a) 制造厂中文名称;
- b) 产品中文名称;
- c) 商标;
- d) 产品型号或标记;
- e) 制造日期(或编号)或生产批号;
- f) 电源特性: 电压、频率、功率。

#### 9.1.2 包装标志

包装标志按 GB/T 191 的规定执行。

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 8267—1997《办公机械 小胶印机》，与JB/T 8267—1997相比主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件（见第2章，1997年版的第2章）；
- 修改了温湿度要求（见5.1.2，1997年版的5.1.2）；
- 增加了对安全联锁装置的要求（见5.4.7）；
- 修改了包装、运输、贮存环境试验方法（见7.2，1997年版的7.2）；
- 修改了对地漏电流的测试方法（见7.6.2，1997年版的7.6.2）；
- 修改了抗电强度的测试方法（见7.6.4，1997年版的7.6.4）；
- 修改了检验规则（见第8章，1997年版的第8章）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会（SAC/TC147）归口。

本标准起草单位：天津复印技术研究所、国家办公设备及耗材质量监督检验中心。

本标准主要起草人：刘慧玲、张宇、张振兴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 8267—1995；
- JB/T 8267—1997。

8.4.4 周期检验抽样方法按 GB/T 2829—2002 的规定采用一次抽样方案，使用判别水平 I，取样本数为 2，根据表 2 规定的不合格类别，按表 3 规定的不合格质量水平和判定数组进行判定（按项次数判定）。

8.4.5 周期检验中，印品质量检验的印品样本从受检机器的印品中抽取，抽样判定方法按表 4 的规定。

表 3 小胶印机抽样检查表

检 验 项 目		不合格质量水平 RQL	判定数组 Ac, Re
序号	项目名称		
1	连续振动试验	80	1, 2
2	跌落试验		
3	低温试验		
4	恒定湿热试验		
5	包装及标志		
6	包装齐套性		
7	机器外观质量		
8	启动	40	0, 1
9	对地漏电流		
10	接地性能		
11	绝缘电阻		
12	电气强度		
13	电源线及插头		
14	机械安全		
15	空运转性能		
16	印刷速度		
17	运行工作时间		
18	噪声		
19	分辨率		
20	图像密度		
21	可靠性		
22	安装调整时间	80	1, 2
23	电压波动试验		
24	有效印刷幅面		
25	用纸幅面		
26	用纸定量		
27	额定功率		
28	层次		
29	密度不均匀性		
30	套印误差		
31	相对反差值		
32	小网点覆盖率		
33	印品污染及缺陷		
34	输纸故障率		
35	低温低湿运行试验		
36	高温高湿运行试验		